

産業廃棄物の焼却施設維持管理記録

平成28年度 焼却処分した廃棄物の各月ごとの種類及び数量 単位 t

区 分	品 目	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
産業廃棄物	汚泥	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	廃油	0	0.1	0	0	0.2	0	0.1	0	0	0	0.1	0
	廃プラスチック類	27	30	30	37	42	27	32	31	41	38	36	37
	紙くず	12	15	15	18	20	15	15	15	17	15	19	19
	木くず	14	10	15	16	18	15	14	15	13	14	9	7
	繊維くず	3	3	2	4	2	3	2	4	4	3	2	4
	動植物性残さ	7	8	13	12	10	6	7	7	13	12	8	10
	ゴムくず	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	金属くず	0.5	0.1	0.5	0	0	0.2	0.1	0	0.2	0.2	0	0.1
特別管理産業廃棄物	感染性産業廃棄物	28	28	30	29	27	27	28	30	31	32	35	31
一般廃棄物	廃プラスチック類	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	紙くず	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	木くず	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	繊維くず	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

平成28年度 燃焼カス温度及び排ガス中の一酸化炭素濃度

燃焼室中の燃焼ガスの温度	温度及び一酸化炭素濃度は、連続測定記録を行っていますので 弊社において記録紙の保管、縦覧をしています。
集じん器に流入する燃焼ガスの温度	
煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素の濃度	

平成28年度 冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじんの除去を行った年月日

ばいじんの除去を行った日		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
1号炉	冷却設備		3日				6日				21日		
	排ガス処理設備	焼却炉稼働時は自動で毎日行っています。											
2号炉	冷却設備		23日				20日				29日		
	排ガス処理設備	焼却炉稼働時は自動で毎日行っています。											

平成28年度 排ガス測定
(1号炉)

排ガス採取位置			排ガス処理装置バグフィルター出口煙導測定孔						基準値
排ガス採取年月日			H28年7月6日	H28年11月22日	H28年11月22日				
測定結果の得られた年月日			H28年7月22日	H28年12月1日	H28年12月13日				
ばい煙量又はばい煙濃度	ばいじん	g/m ³	0.01未満	0.014	—				0.25g/m ³ 以下
	硫黄酸化物	m ³ /h	0.04	0.01	—				
	窒素酸化物	ppm	33	43	—				250ppm
	塩化水素	mg/m ³	130	4.7	—				700mg/m ³
ダイオキシン類		ng-TEQ/Nm ³	—	—	3.2				10ng-TEQ/m ³ N

(2号炉)

排ガス採取位置			排ガス処理装置バグフィルター出口煙導測定孔						基準値
排ガス採取年月日			H28年7月6日	H28年11月21日	H28年11月21日				
測定結果の得られた年月日			H28年7月22日	H28年12月1日	H28年12月12日				
ばい煙量又はばい煙濃度	ばいじん	g/m ³	0.04	0.012	—				0.25g/m ³ 以下
	硫黄酸化物	m ³ /h	0.16	0.014	—				
	窒素酸化物	ppm	64	58	—				250ppm
	塩化水素	mg/m ³	150	3未満	—				700mg/m ³
ダイオキシン類		ng-TEQ/Nm ³	—	—	9.0				10ng-TEQ/m ³ N